



МІНІСТЕРСТВО ЮСТИЦІЇ УКРАЇНИ
ХАРКІВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ
СУДОВИХ ЕКСПЕРТИЗ
ІМ. ЗАСЛ. ПРОФ. М.С. БОКАРІУСА

вул. Золочівська, 8-а, м. Харків, 61177, тел. 0573721220, тел./факс 0573722001,
E-mail: hniise@hniise.gov.ua, Web: http://hniise.gov.ua,
Код ЄДРПОУ 02883133



2Н1633
ДСТУ ISO/IEC 17025

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТА

по результатам експертного дослідження
холодної зброї
№4151

складений 01.03.2019

Вступ

26.02.2019 в Харківський науково-дослідний інститут судових експертиз ім. Засл. професора М.С. Бокаріуса від гр. Гребенюка С.О. надійшов один об'єкт та лист від 25.02.2019, в якому викладається прохання дослідити наданий предмет та відповісти на запитання: «- чи належать наданий ніж до категорії холодної зброї?».

Виконання досліджень доручено завідувачу сектору балістичних досліджень лабораторії криміналістичних досліджень Нікітюку Віталію Григоровичу, який має вищу технічну освіту, кваліфікацію судового експерта 1 класу за спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї» (свідоцтво №313, видане експертно-кваліфікаційною комісією Харківського НДІСЕ 01.04.2016, дійсне до 01.04.2021) і стаж експертної роботи з 1995 року.

Об'єкти досліджень надані до інституту заявником 26.02.2019.

Нормативні акти, література й інші джерела науково-технічної інформації, які використовувалися при дослідженні:

1. Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів. – К. : КНДІСЕ, 1999 (зі змінами та доповненнями станом на 2019 рік). – 74 с. (реєстраційний код МЮ України 4.5.07).
2. Попенко В. М. Холодное оружие: энциклопедический словарь. – М.: Богучар, 1996. – с. 166.
3. Довідник з клинкової зброї та конструктивно схожих з нею виробів. / [уклад. К. В. Новікова]. – К. : ДП «Друкарня МВС України», 2010. – 245 с.
4. Ножі виробництва «Fenixlight Limited» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <https://ruike.com.ua/nozh-skladnoy-ruike-p801-sb-black-limited-edition/>, <https://fonarik.ua/nozhi/nozh-skladnoy-ruike-p801-sb-black-limited-edition/> та ін.

Дослідження

Дослідження проводилось відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 (атестат про акредитацію зареєстрований у реєстрі 23.01.2018 за №2Н1633, дійсний до 22.01.2023). Зовнішній огляд та вимірювання наданих об'єктів проводилося 28.02.2019 за наступних умов довкілля: освітлення природне (денне) та штучне, температура повітря +25С°, відносна вологість повітря – 51% (гігрометр психометричний ВІТ-Ш-2 №зав.Б1054, сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» 05/1753К від 10.08.2017). При проведенні досліджень використовувались: штангенциркуль ШЦ-П-250-0,01, №зав.811335, 0...250 мм, Δ=+0,01 мм (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3885 від 10.09.2018); металева лінійка ЛРІ-300, №інв.135, 0...300 мм, Δ=+0,1 мм (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3872 від 10.09.2018); кутомір з ноніусом типу 4-10, №інв.111370506, 0...180°, Δ=+10' (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3862 від 10.09.2018); цифрова фотокамера «Canon Power Shot A3100 IS», 12.1 Megapixel, №зав.РС1474, №інв.10490031; полімерна масштабна лінійка №11, №інв.1812140042, 0...150 мм (атестат №7 від 28.08.2018).

Наданий на дослідження ніж показаний на рис. 1.



Рис. 1

Оглядом та дослідженням встановлено наступне. Ніж складаний. Конструктивно складається з клинка та руків'я. Його загальна довжина – 198,8 мм, довжина клинка – 86,5 мм.

Клинок прямий, однолезовий, з двостороннім заточуванням, виготовлений з металу сірого кольору, що володіє магнітними властивостями, має покриття темно-сірого кольору типу «stone washed». Форма поперечного перерізу клинка – клиноподібна, поздовжнього – симетрична. Вістря клинка утворено сходженням скосу обуха й леза. Вістря клинка розташоване на 3 мм вище центральної осі ножа. Максимальна ширина клинка – 24,3 мм; товщина – 3,0 мм. Ширина заточування – по всій ширині клинка. Кут заточування – 13,9°. Кут сходження скосу обуха і леза – 49°. Фіксатор клинка типу «frame-lock» – пружна пластина, функцію якої виконує частина рукояті, розташована праворуч вниз. Ребра жорсткості та доли відсутні. На хвостовику клинка є виступ (flipper), який виступає над поверхнею руків'я у складеному положенні, призначений для зручності відкривання клинка ножа. На клинку з обох боків є симетричні циліндричні східчасті виступи діаметром до 5,5 мм та висотою по 2,5 мм (з урахуванням товщини клинка, ширина – 8,0 мм), які утворюють додатковий утик та обмежує довжину клинка до 81,0 мм. На поверхні клинка є маркувальні позначення: «RUIKE», «P801-SB», «14C28N», «FCYQ9Q00209».

Рукоятка, являє собою дві пластини з металу, який володіє магнітними властивостями, має темно-сірого кольору типу «stone washed», які з'єднані між собою за допомогою гвинтів. Один з гвинтів є віссю оберту клинка. Рукоятка має змінний прямокутний перетин з округленими кутами та пологою підпальцевою виїмкою глибиною 5,2 мм. Ширина рукоятки – 20,3...24,5 мм, товщина – 9,4 мм. Праворуч на рукоятці є кліпса.

Характер та спосіб з'єднання й обробки деталей наданого ножа свідчать про його заводське виготовлення.

Порівняльним дослідженням розмірних та конструкційних характеристик наданого на дослідження ножа з відповідними характеристиками клинкової холодної зброї та схожих з нею виробів, які є в довідковій літературі [2-4], встановлено, що він є складаним туристичним ножом «Ruike» №арт. P801 виробництва «Fenixlight Limited» (Китай), який має господарсько-побутове призначення.

Результати проведених досліджень, з урахуванням довжини клинка, дозволяють стверджувати, що наданий на дослідження складаний туристичний ніж «Ruike» №арт. P801 виробництва «Fenixlight Limited» (Китай), за криміналістичною класифікацією до категорії холодної зброї не відноситься [1].

Висновки:

Наданий на дослідження складаний туристичний ніж «Ruike» №арт. P801 виробництва «Fenixlight Limited» (Китай), за криміналістичною класифікацією до категорії холодної зброї не відноситься та має господарсько-побутове призначення.

Судовий експерт:
завідувач сектору БД ЛКД



В. Нікітюк