



МІНІСТЕРСТВО ЮСТИЦІЇ УКРАЇНИ
ХАРКІВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ
СУДОВИХ ЕКСПЕРТИЗ
ІМ. ЗАСЛ. ПРОФ. М.С. БОКАРІУСА

вул. Золочівська, 8-а, м. Харків, 61177, тел. 0573721220, тел./факс 0573722001,
E-mail: hniise@hniise.gov.ua, Web: <http://hniise.gov.ua>,
Код ЄДРПОУ 02883133



2Н1633
ДСТУ ISO/IEC 17025

ВИСНОВОК
експертного дослідження
холодної зброї
№16238

складений 26.07.2019

Вступ

23.07.2019 в Харківський науково-дослідний інститут судових експертиз ім. Засл. професора М.С. Бокаріуса від гр. Гребенюка С.О. надійшов один об'єкт та лист від 23.07.2019, в якому викладається прохання дослідити наданий предмет та відповісти на запитання: «- чи належать наданий ніж до категорії холодної зброї?».

Виконання досліджень доручено завідувачу сектору балістичних досліджень лабораторії криміналістичних досліджень Нікітюку Віталію Григоровичу, який має вищу технічну освіту, кваліфікацію судового експерта I класу за спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї» (свідоцтво №313, видане експертно-кваліфікаційною комісією Харківського НДІСЕ 01.04.2016, дійсне до 01.04.2021) і стаж експертної роботи з 1995 року.

Об'єкти досліджень надані до інституту заявником 23.07.2019.

Нормативні акти, література й інші джерела науково-технічної інформації, які використовувалися при дослідженні:

1. Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів. – К. : КНДІСЕ, 1999 (зі змінами та доповненнями станом на 2019 рік). – 74 с. (реєстраційний код МЮ України 4.5.07).
2. Попенко В. М. Холодное оружие: энциклопедический словарь. – М.: Богучар, 1996. – с. 166.
3. Довідник з клинкової зброї та конструктивно схожих з нею виробів. / [уклад. К. В. Новікова]. – К. : ДП «Друкарня МВС України», 2010. – 245 с.
4. Ножі виробництва «Fenixlight Limited» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://ruikeknives.com>, <https://ruike.com.ua/>, <https://fonarik.ua/> та ін.

Дослідження

Дослідження проводилось відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 (атестат про акредитацію зареєстрований у реєстрі 23.01.2018 за №2Н1633, дійсний до 22.01.2023). Зовнішній огляд та вимірювання наданих об'єктів проводилося 25.07.2019 за наступних умов довкілля: освітлення природне (денне) та штучне, температура повітря +25С°, відносна вологість повітря – 51% (гігрометр психометричний ВІТ-Ш-2 №_{зав.}Б1054, сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» 05/1753К від 10.08.2017). При проведенні досліджень використовувались: штангенциркуль ШЦ-ІІ-250-0,01, №_{зав.}811335, 0...250 мм, Δ=+0,01 мм (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3885 від 10.09.2018); металева лінійка ЛРІ-300, №_{інв.}135, 0...300 мм, Δ=+0,1 мм (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3872 від 10.09.2018); кутомір з ноніусом типу 4-10, №_{інв.}111370506, 0...180°, Δ=+10' (сертифікат калібрування ННЦ «Інститут метрології» UA01№3862 від 10.09.2018); цифрова фотокамера «Canon Power Shot A3100 IS», 12.1 Megapixel, №_{зав.}PC1474, №_{інв.}10490031; полімерна масштабна лінійка №11, №_{зав.}1812140042, 0...150 мм (атестат №7 від 28.08.2018).

Наданий на дослідження ніж показаний на рис. 1.

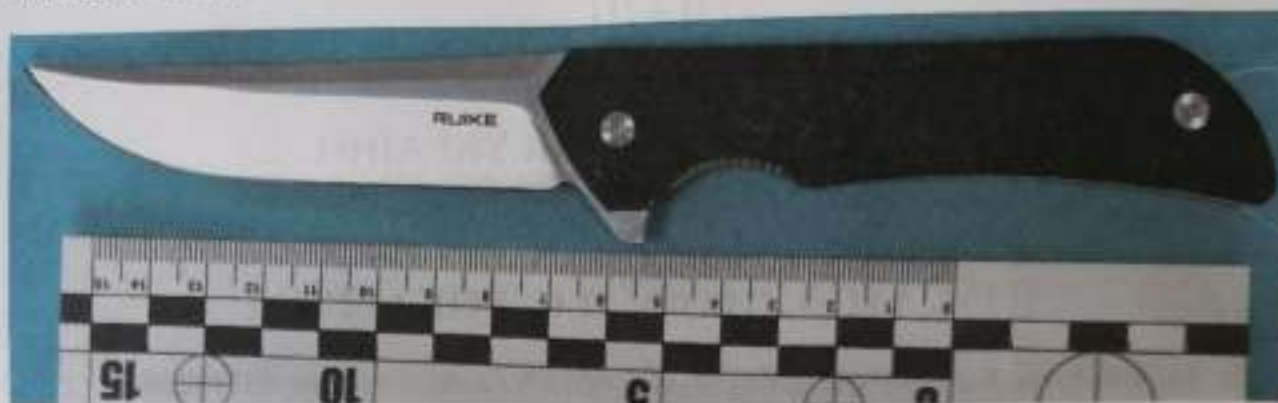


Рис. 1

Оглядом та дослідженням встановлено наступне. Ніж складаний. Конструктивно складається з клинка та руків'я. Його загальна довжина – 215,1 мм, довжина клинка – 92,2 мм.

Клинок прямий, однолезовий, з двостороннім заточуванням, виготовлений з металу сірого кольору, що володіє магнітними властивостями, полірований. Форма поперечного перерізу клинка – клиноподібна, поздовжнього – симетрична. Вістря клинка утворено сходженням скосу обуха й леза. Вістря клинка розташоване на 17 мм вище центральної осі ножа та на 6 мм вище лінії обуха. Максимальна ширина клинка – 23,2 мм, товщина – 3,5 мм. Ширина заточування – 15,7 мм. Кут заточування – $12,8^\circ$. Кут сходження скосу обуха і леза – 48° . Фіксатор клинка типу «frame-lock» – пружна пластина, функцію якої виконує частина рукояті, розташована праворуч внизу. Ребра жорсткості та доли відсутні. В області п'яти знизу є виступ («firreg») висотою 5,5 мм, який не утворює надійний упор, а призначений для зручності відкривання клинка ножа. На поверхні клинка є маркувальні позначення: «RUIKE», «14C28N», «P121-B Δ09», «FCV56300077» та логотип виробника.

Рукоятка, являє собою дві пластини з металу, який володіє магнітними властивостями, з симетричними накладками з полімерного матеріалу G10 чорного кольору, які з'єднані між собою за допомогою гвинтів. Один з гвинтів є віссю оберту клинка. Рукоятка має змінний прямокутний перетин з округленими кутами. Ширина рукоятки – 19,2...26,9 мм, товщина – 15,6...15,7 мм. Праворуч на рукоятці є кліпса.

Характер та спосіб з'єднання й обробки деталей наданого ножа свідчать про його заводське виготовлення.

Порівняльним дослідженням розмірних та конструкційних характеристик наданого на дослідження ножа з відповідними характеристиками клинкової холодної зброї та схожих з нею виробів, які є в довідковій літературі [2-4], встановлено, що він є складаним туристичним ножом «Ruike» №арт. P121 виробництва «Fenixlight Limited» (Китай), який має господарсько-побутове призначення.

Результати проведених досліджень, з урахуванням вигину вістря клинка угору та відсутності технічної безпеки кисті руки під час нанесення колючих ударів, дозволяють стверджувати, що наданий на дослідження складаний туристичний ніж «Ruike» №арт. P121 виробництва «Fenixlight Limited» (Китай), за криміналістичною класифікацією до категорії холодної зброї не відноситься [1].

Висновки:

Наданий на дослідження складаний туристичний ніж «Ruike» №арт. P121 виробництва «Fenixlight Limited» (Китай), за криміналістичною класифікацією до категорії холодної зброї не відноситься та має господарсько-побутове призначення.

Судовий експерт,
завідувач сектору БД ЛКД



В. Нікітюк