

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@dnдекс.mvs.gov.ua, сайт: ndекс.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від 09.02 2024 р. № 19/111/26/8454 На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 09.02.2024 № ЕД-19/111-24/7867-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 2-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «WE KNIFE model: Banter_2004B», лише адресату.

Заступник директора

Володимир ФЕДЧЕНКО

Роман Кузьменко



UB
Київський НДЕКЦ МВС
№19/111/26-3457-2024 від 09.02.2024
КЕП: ФЕДЧЕНКО В. В. 09.02.2024 09:58
5E984D526F82F38F0400000012D5EF000EFE7604



МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@ndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

09.02.2024

місто Київ

№ ЕД-19/111-24/7867-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 07.02.2024 надійшла заява № ЕД-19/111-24/7867-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) WE KNIFE model: Banter_2004B.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика експертно-криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивних схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

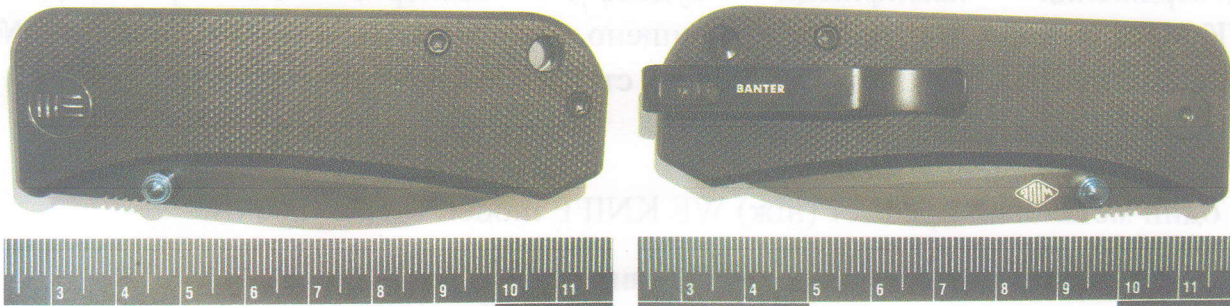
Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку, з логотипом на лицьовій стороні та напису «WE KNIFE®», чорного кольору з габаритними розмірами 185x85x40мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено чорний підсумок на застібці з логотипом та написом «made better» в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті, дві кольорові наліпки, дві брошури, одна ганчірка жовтого кольору та мішечок для поглинання вологи.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводитися з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 93мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 165мм (на зобр. 3, 4).



Зображення 1.

Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

Довжина клинка 73мм, найбільша ширина клинка 27мм, найбільша товщина клинка 2,5мм, ширина клинка в області п'яти 24,5мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом та вкритий шаром фарбувального матеріалу чорного кольору окрім кромки леза, лінія обука вигнутої форми. На обусі клинка (в області п'яти) є п'ять проточок в металі. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора

Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО

та важеля фіксатора (на зобр. 3, 4). П'ята клинка довжиною 2мм, шириною 24,5мм та товщиною 2,5мм. На бокових площинах клинка (з обох сторін) є бочкоподібні виступи, висотою 5мм та діаметром в перетині 5мм, які призначені для приведення клинка в бойове положення. На клинку з одної сторони (бокова його площина) є маркування у вигляді літер «WUUG» в ромбі, напису «S35VN» (на зобр. 5).



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.



Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я виготовлено з металу світло-сірого кольору яке притягується магнітом, вкрито шаром фарбувального матеріалу чорного кольору. Поверх руків'я кріпляться плашки чорного кольору, які мають рифлену поверхню для зручного утримання в руці. Між плашками (в руків'ї) є отвір в який клинок складається в похідне положення. Довжина руків'я 93мм, найбільша ширина 28мм, найбільша товщина 11,5мм. З одної сторони до руків'я за допомогою двох гвинтів кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору та вкрита фарбувальним матеріалом чорного кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремені, на ній є напис «BANTER» (на зобр. 3). На руків'ї є одна підпальнева виїмка, глибиною 6мм. В задній частині руків'я є один

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

наскрізний отвір круглої форми. На руків'ї є логотип виробника у вигляді трьох ліній розташованих вертикально та трьох ліній розташованих горизонтально (на зобр. 4).

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на руків'ї та клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складними ножами з фіксатором.

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 73мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножем з фіксатором, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Ніж «WE KNIFE model: Banter_2004B» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором, який відноситься до туристичних ножів які є різновидом ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/00234 чинне до 02.08.2024); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/00243 чинне до 04.08.2024); рулетка вимірювальна металева ДСТУ 4179, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000237 чинне до 02.08.2024).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «hp 1010».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, чорний підсумок, дві кольорові наліпки, дві брошури, одна ганчірка жовтого кольору та мішечок для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «WE KNIFE model: Banter_2004B» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором, який відноситься до туристичних ножів які є різновидом ножів господарсько-побутового призначення.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО